



Master Fulfillment Optimizer

ระบบวางแผนและบริหารสินค้าคงคลัง

หลักการและเหตุผล

การบริหารซัพพลายเชนด้วยการบริหารสินค้าคงคลังให้พอเหมาะกับความต้องการของลูกค้าเป็นส่วนสำคัญในการบริหารธุรกิจให้ประสบความสำเร็จ

หากท่านมีสินค้าหลายร้อยหรือหลายพันรายการที่อาจจะเก็บไว้หลายแห่ง โดยแต่ละรายการสินค้าต่างมีความต้องการ (Demand) ในระดับที่ต่างกันในแต่ละพื้นที่ และในแต่ละช่วงเวลา และท่านมีความต้องการในการบริหารทรัพย์สินเหล่านี้ให้มีประสิทธิภาพเพื่อก่อให้เกิดการบริการและ/หรือกำไรสูงสุด

การบริหารสินค้าคงคลังด้วยระบบ ERP อย่างเดียว อาจจะไม่พอเพียงสำหรับการบริหารธุรกิจของท่าน นั่นเป็นเพราะระบบ ERP มักจะขาดเครื่องมือวางแผนทางซัพพลายเชนและต้องใช้คนเป็นหลักในการวางแผนและสนับสนุนการทำงาน ดังนั้นการวางแผนโดยกำหนดระดับสินค้าคงคลัง (โดยเฉพาะสินค้าสำเร็จรูปซึ่งมีมูลค่าสูงสุด) จึงทำได้แบบหยาบๆ เท่านั้น เช่น กำหนดระดับสินค้าเพื่อขาด (Safety Stock) ให้คงที่ตลอดเวลาโดยไม่คำนึงถึงความแปรปรวนของอุปสงค์หรือไม่สามารถกำหนดระดับบริการที่ต้องการสำหรับแต่ละสินค้าได้ ทั้งหมดนี้ย่อมทำให้ระดับสต็อกของธุรกิจถูกเพิกเฉยไปด้วยอย่างไม่เหมาะสมโดยไม่รู้ตัว

หลายบริษัทยักษ์ใหญ่ใช้ MFO

ธุรกิจบริการด้านร้านอาหารที่มีการกระจายสินค้าประเภทของสดไปตามสาขาจำนวนมาก

ธุรกิจที่ต้องบริหารระดับสินค้าด้านวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างสำหรับร้านค้าหรือคลังสินค้าต่างๆ ที่จะต้องมีให้เพียงพอกับความต้องการของลูกค้าเสมอ

ธุรกิจด้านเครื่องใช้ไฟฟ้า ที่มีความละเอียดอ่อนและซับซ้อนในการพยากรณ์ความต้องการ และอื่นๆ

www.m-focus.co.th

M-FOCUS
Providing Advanced ICT Solutions in Manufacturing and Logistics
Supply Chain Logistics

ลงทุนสต็อกค้ำค่าที่ต่ำสุด

ให้ระดับบริการที่เหมาะสม

เพิ่มกำไรและลดต้นทุน

เห็นผลในเวลาอันสั้น

พยากรณ์ด้วยซอฟต์แวร์ Forecast Pro (ชนะเลิศในการแข่งขันระดับโลก)

มีนโยบายสินค้าคงคลังให้เลือกหลายรูปแบบเพื่อให้เหมาะกับชนิดของสินค้า

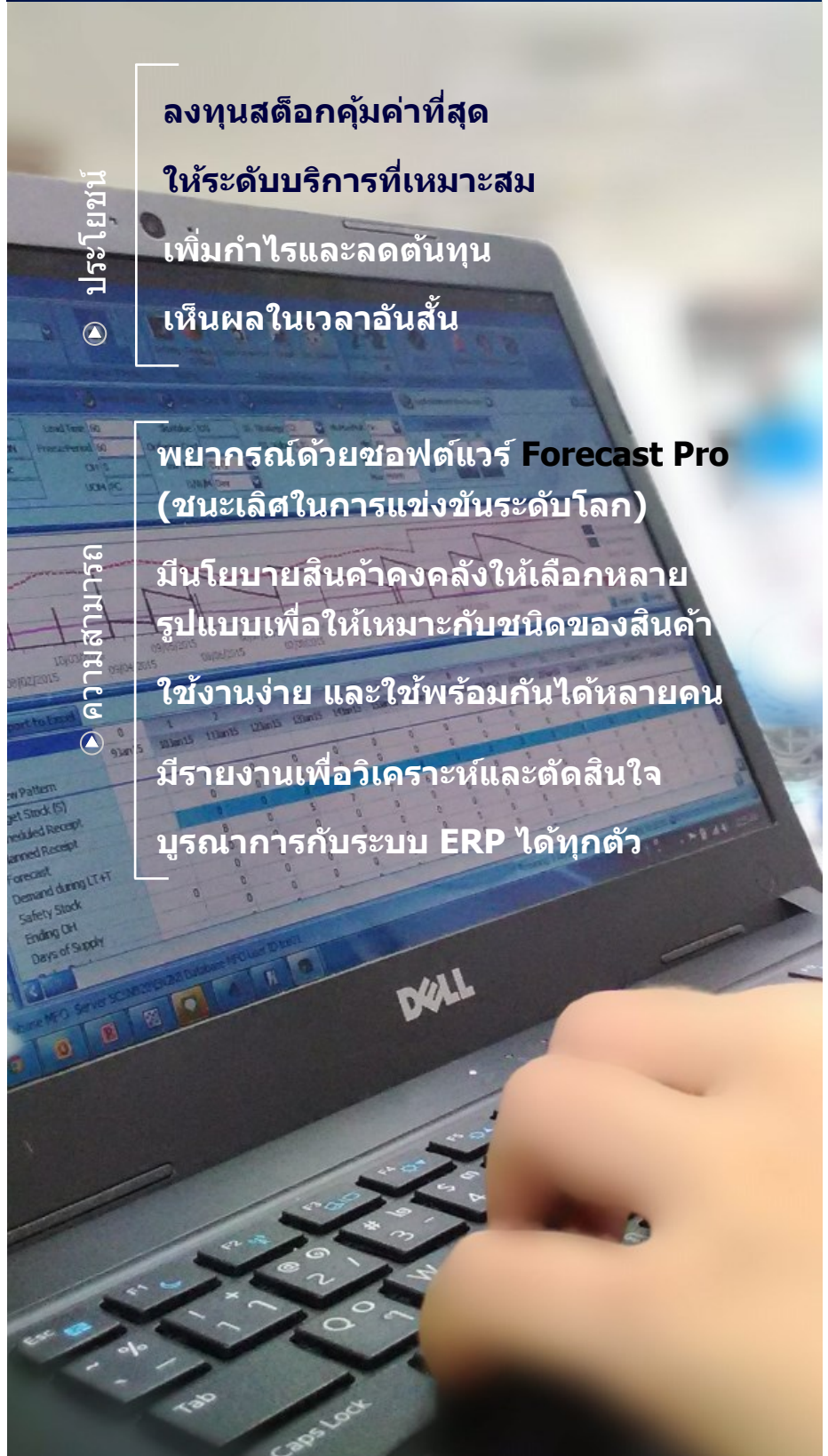
ใช้งานง่าย และใช้พร้อมกันได้หลายคน

มีรายงานเพื่อวิเคราะห์และตัดสินใจ

บูรณาการกับระบบ ERP ได้ทุกตัว

▶ ประโยชน์

▶ ความสามารถ



บริษัท เอ็มโฟกัส จำกัด

อาคาร ไอ ทาวเวอร์ ชั้น 14

เลขที่ 888 ถ. วิชาวัต-รังสิต แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

Phone: 662-513-9892 Fax: 662-512-3890

E-mail: marketing@m-focus.co.th